

ISO 9001
ISO 14001



*** 企業理念 ***
 特殊鋼の販売・熱処理・機械加工を通じ安全で豊かな社会造りに貢献する

*** 品質方針 ***
 ユーザーニーズを的確に把握し、最適な材料、技術を提案、提供する

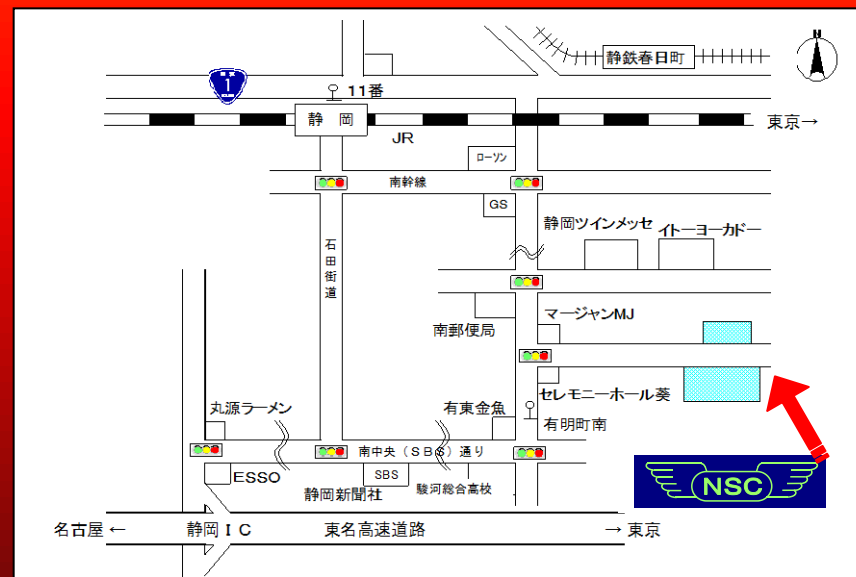
*** 環境理念 ***
 ノボル鋼鉄株式会社はかけがえない地球に住む一員であることを認識し、常に環境を守ることを考慮した活動を推進します

ノボル鋼鉄株式会社 静岡支店 熱処理センター

〒422-8027 静岡県静岡市駿河区豊田3丁目6番8号 TEL 054-282-9810 FAX 054-288-3164

- 本 社** 〒101-0021 東京都千代田区外神田6丁目2番5号
 TEL 03-3835-2111 FAX 03-3836-5590
- 静 岡 支 店** 〒422-8027 静岡県静岡市駿河区豊田3丁目6番8号
 TEL 054-285-0161 FAX 054-285-2437
- 仙 台 支 店** 〒981-1104 宮城県仙台市太白区中田6丁目29番3号
 TEL 022-241-4131 FAX 022-242-2691
- 大 阪 営 業 所** 〒561-0836 大阪府豊中市庄内宝町3丁目9番12号
 TEL 06-6333-0303 FAX 06-6333-0304
- 宮城テクニカルセンター** 〒981-1251 宮城県名取市愛島台7丁目101番53号
 TEL 022-381-5901 FAX 022-381-5891
- 福島テクニカルセンター** 〒975-0071 福島県南相馬市原町区深野字入竜田117番地8号
 TEL 0244-24-4131 FAX 0244-24-5116
- 羽田配送センター** 〒144-0033 東京都大田区東糞谷6丁目4番15号
 TEL 03-3743-3381 FAX 03-3745-0901

ノボル鋼鉄(株)ホームページ <http://www.noboru-steel.co.jp/>



CAT.170124

NOBORU STEEL CO., LTD

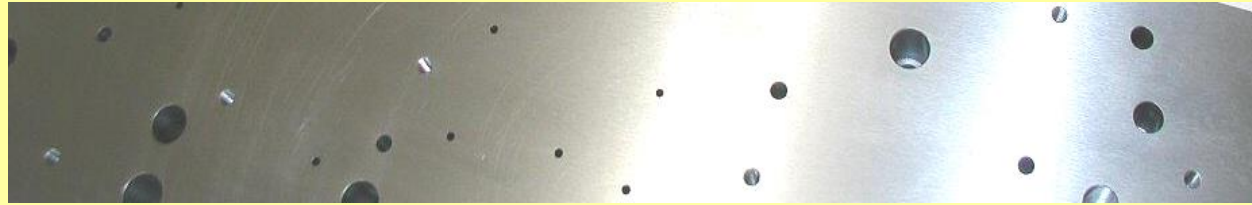
Heat treatment Center



ノボル鋼鉄株式会社

技術力の結集

多様な設備による、多様な熱処理によって高品質な製品づくりを目指しております。



なかでも細丸・板物・長物品の処理には絶大な信頼をいただいております。

熱処理センター設備内容

《熱処理炉》

設備名	温度	内容	台数	備考
真空浸炭窒化炉	1,100°C	625H X 660W X 1200 L	1	・N2ガス加圧/油冷却式・対流加熱装置付・自動搬送装置付
真空熱処理炉	1,320°C	575H X 610W X 1200 L	1	・N2ガス加圧冷却式・対流加熱装置付・自動搬送装置付
〃	〃	575H X 610W X 920 L	1	〃
〃	〃	575H X 610W X 920 L	1	・N2ガス加圧冷却式・自動搬送装置付
〃	1,100°C	250H X 300W X 450 L	1	・油冷却装置付
真空焼戻炉	790°C	650H X 650W X 920 L	3	・自動搬送装置付
〃	〃	650H X 1200W X 1800 L	1	〃
窒素ガス雰囲気炉	1,100°C	φ800 X 1600 H	1	
流気式焼戻炉	650°C	φ600 X 1300 H	1	
〃	350°C	550H X 600W X 1200 L	1	
〃	300°C	600H X 610W X 920 L	1	
箱型焼戻炉	650°C	650H X 950W X 1200 L	1	・ガスRT式
〃	600°C	500H X 600W X 900 L	1	
塩浴炉	900°C	550H X 460W X 350 L	1	
低温塩浴炉	230°C	600H X 600W X 600 L	1	
〃	180°C	600H X 1000W X 1350 L	1	

《周辺設備》

設備名	内容	台数	備考
サブゼロ槽	500H X 500W X 500 L	1	・-180°C
高周波焼戻装置		1	・部分焼戻し
ショットブラスト装置	φ1100 X 400 H	1	
25 t 油圧プレス		1	
真空洗浄機	650H X 650W X 1100 L	1	
〃	600H X 700W X 1200 L	1	



《検査機器》

設備名	台数	備考
ロックウェル硬さ試験機	4	・スーパーフィッシャル付2台
ショア硬さ試験機	1	
ピッカース硬さ試験機	1	
マイクロピッカース硬さ試験機	1	
超音波硬さ計	1	
金属顕微鏡	1	
デジタルマイクロスコープ	1	・X 2500倍



heat treatment heat treatment

真空熱処理

鉄鋼、非鉄の多様で高品質な処理の実現。
真空油焼入れによるバネ部品の処理には
自信があります。



真空浸炭処理

真空浸炭のため光輝で表面が美しい粒界酸化の
ない浸炭面が得られます。浸炭深さコントロール
が容易で深さ 0.1mm から 2mm 以上の浸炭処理にも
対応。複雑な形状や小径穴にも均一な浸炭が可能
です。



雰囲気熱処理

SKS・SK・SCMなど 1200 L、
SKD・SUSなど 1600 L まで処理対応。
プレステンパーによる確かな矯正技術。



	真空	大気	雰囲気	塩浴
焼入れ	○		○	○
焼戻し	○	○		○
浸炭焼入れ	○			

サブゼロ処理、ショットブラストも承ります。

あらゆるニーズにお答えするために・・・

大きな金型から小さな歯車まで、お客様のニーズに
お答えするため、日々技術の向上に努めています。

